

e-DPP / ETAP-DPP を使いこなそう！

“レビジョン管理”の使い方 (トピック #011) ～ その2 : レビジョン・リストの作り方 ～

e-DPPにおける“レビジョン管理の使い方”その2です。前号ではレビジョン履歴、つまり改訂番号のカウント・アップと管理の方法について解説しました。

今回は実際のレビジョン・データ(前レビジョンに較べてどこが変更になったか)の取り扱い方について解説します。レビジョン・データを一覧にしたものがレビジョン・リストです。ここで、レビジョン・リストは正式レビジョン番号*1を対象に作成され、内部レビジョン番号*1に対しては作成されないことに予め注意してください(*1前号テクニカルノート No.10 参照)。

< 例題 >

e-DPP に用意されている Example2 プロジェクトの DPPElecLoad1 テンプレートを開いて、次の変更・追加操作を行ってください。

- (1) 機器番号 AM-2001 の出力を 22kW から 110kW へ変更
- (2) 新規機器番号 EM-1000 「新設熱交換器」を追加

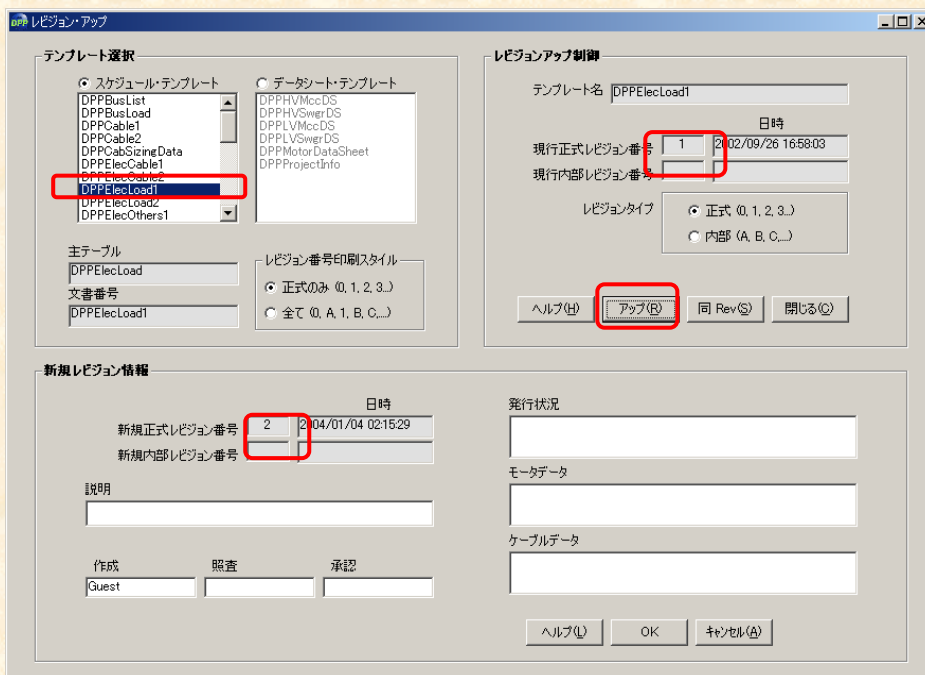
	Lock	機器番号	サービス	連続	間欠	予備	出力	単位	極数
1	<input type="checkbox"/>	AM-2001	攪拌機-1	1	0	0	110.000	1	2
2	<input type="checkbox"/>	BC-E104	バッテリー充電器 No.1	0	1	0	30.000	2	0
3	<input type="checkbox"/>	BM-1401	送風機-1	1	0	0	30.000	1	4
4	<input type="checkbox"/>	DM-1001A	ダンパー-1	0	1	0	7.500	1	6
5	<input type="checkbox"/>	DM-1001B	ダンパー-1	0	1	0	7.500	1	6
6	<input type="checkbox"/>	EF-2612	排気扇-1	1	0	0	0.200	1	4
7	<input type="checkbox"/>	EF-2614	排気扇-2	1	0	0	0.400	1	2
8	<input type="checkbox"/>	EM-1000	新設熱交換器	1	0	0	0.000		0
9	<input type="checkbox"/>	EM-2401A	熱交換器-1	1	0	0	37.000	1	4
10	<input type="checkbox"/>	EM-2401B	熱交換器-1	1	0	0	37.000	1	4
11	<input type="checkbox"/>	EM-2401C	熱交換器-1	1	0	0	37.000	1	4

そして変更データを保存してメニュー「レビジョン管理」から「レビジョン・アップ」を選択します。

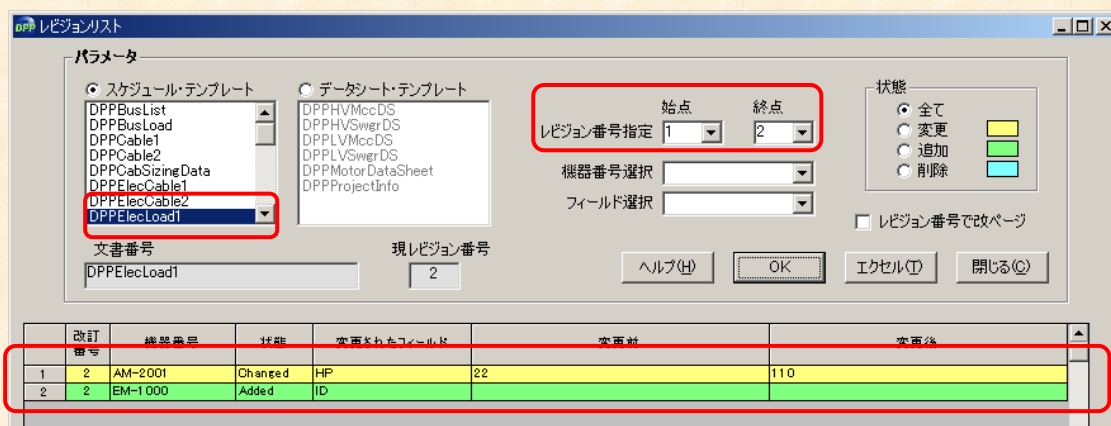
スケジュール・テンプレート DPPElecLoad1 を選んで見てください。既に正式レビジョン番号が「1」になっているのが分かります。「アップ」ボタンを押して Rev.2 へカウント・アップするためのウィンドウを表示します(次ページ)。

[解説] レビジョン・データはドキュメントの種類ごとに記録されます。例えば、同じモータの kW が変更になった場合でも、モータスケジュールとケーブルスケジュールでそれぞれ別のレビジョン番号における変更点として記録することが出来ます。

(次ページへ続く)



今回は「説明」欄等には特に何も入力しないで、OK ボタンを押してください。正式レビジョン番号が「2」になります。そして次にメニュー「レビジョン管理」から「レビジョン・リスト」を選択します。スケジュール・テンプレート DPPElecLoad1 を選んで OK ボタンを押します。



すると上図のように今回 (Rev.1 Rev.2) 行った変更・追加データがリストされます。この変更点抽出結果は「エクセル」ボタンで EXCEL へも出力出来ますので試してみてください。

[注意] 次の3つの操作を行ってから Rev.0 以降のレビジョン・アップを行うと、多量 (数百～数千点) の変更点を生じて、レビジョン・リストの管理が大変になる可能性があります。

- (1) 外部データインポート
- (2) 自動データ投入
- (3) ケーブルサイジング

従って、これらの操作は出来るだけ Rev.0 へのカウント・アップ前に行うようにしてください。

次号からは数回に分けて、「負荷集計 (Load Summary) のコツ」を取り上げます。

問題点・ご要望等をお持ちの方は、お気軽に下記へご連絡ください。

(有) エルテクス設計 亀田

メールアドレス etap@eltechs.co.jp